

Die Vorbereitung, logisch und einfach

Aufgaben bearbeiten

Aufgabe-Nr: 7031

Aufgabe-Bezeichnung: SMD-Automaten umrüsten

Aufgabekosten / Min: 0,96 DM

Kosten / Stck: 0,00 DM

Sonderbedingungen:

- Aufgabe kann nicht mehrmals gleichzeitig ausgeführt werden
- Basis-Aufgabe, wird immer zur Auswahl angezeigt
- Aufgabe gilt statistisch als produktiv
- Aufgabe ist eine stückzahlbeeinflussende Tätigkeit
- Aufgabe wird ohne Personalkosten als Stücklohn berechnet

Abbruch | Löschen | Suchen | OK | Neu

Legen Sie zuerst einmalig alle Aufgaben fest, die in Ihrem Unternehmen möglich sind. Über diese Definitionen bestimmen Sie, wie detailliert die Projekte ausgewertet werden sollen. Die Vorgabe von Kosten pro Stück und/oder pro Minute bringen Ihnen in Verbindung mit dem Personal-Kostensatz in Folge eine exakte Kostenermittlung. Durch die zusätzlichen Bedingungen beeinflussen Sie den Ablauf, die Stückzahlkontrolle und die Kostenberechnung.

Falls wiederkehrende Abläufe bearbeitet werden, können Sie für diese ein Profil erstellen. Hierzu werden Ihnen alle Aufgaben zur Auswahl angezeigt und Sie können diese beliebig tief verschachtelt in Stufen und Schritten zu einem Arbeitsablauf zusammensetzen. Durch die Eingabe der Vorgabezeit für jeden Schritt pro Stück erhalten Sie schon vorab Informationen über den hochgerechneten Zeitbedarf.

Profil-Ablauf für Profil 20530

Bestimmen Sie zuerst die Profil-Gruppe!

Übernahme der Auswahl durch Doppelklick | Löschen der Aufgabe durch Doppelklick

Nummer	Bezeichnung	Stufe	Schritt	Stufe	ES	Profil-Ablauf	Nummer	ES
120	Hauptabf.	10	10	20	F	1 00 16:00	Stückliste SMD kont.	1100
1000	Pealing	10	20	20	F	1 01 26:40	SMD-Automaten umrüsten	7030
1070	Stückliste Baugrupp.	10	30	20	F	1 00 03:06	SMD-Bestückung, maschinell	9150
1080	Stückliste Kabel kont.	20	10	20	F	1 00 00:00	Prozessor einbauen	3150
1090	Stückliste konv. Bauf.	30	10	70	F	1 00 05:00	Stückliste konv. Bauf. kont.	1090
1100	Stückliste SMD kont.	30	20	70	F	1 00 00:23	Material-Bereitstellung	9120
2010	Investitionsanlagen	30	30	70	F	1 00 02:30	Vollbestückung	6030
3010	Anlage aufbauen	30	40	70	F	1 00 01:43	1. Aufbau	6020
3020	Baufahrer einbauen	30	50	70	F	1 00 01:45	Restbestückung	6010
3030	Bauf. Kleben u. Protz.	40	10	90	F	1 00 03:20	Stückliste Kabel kont.	1080
3040	Baufahrer	40	20	90	F	1 00 00:04	Kabel abblenden, maschinell	5110
3050	IE-PRODM Grundprogramm	40	30	90	F	1 00 00:15	Kabel abblenden u. trennen	5040
3060	IE-PRODM	40	40	90	F	1 00 05:00	Anschlagmaschine, überprüfen	5040
3070	Funk sende / empfang	40	50	90	F	1 00 00:47	Anschlag mit Maschine	5030
3100	Magnetkarte	40	60	90	F	1 00 00:34	Anschlag in Gehäuse	5010
3130	Platine/Anlage	40	70	90	F	1 00 00:20	Kabel trennen, abschl. verz.	5065
3140	Prozessor	40	80	90	F	1 00 00:04	Schraubfuchs, schen. masch.	5105
3150	Prozessor nachrüsten							

Profil Drucken | Löschen | Arbeitsanweisung bearbeiten | Anweisung Bild | Profil Neu auswählen

Die für jeden Schritt einzeln erstellbare Arbeitsanweisung, wahlweise mit Foto, wird den Mitarbeitern/innen jederzeit zur Anzeige zur Verfügung gestellt. Dies ist ein maßgeblicher Schritt zur Qualitätssicherung und zur ISO 9000

Arbeitsanweisung bearbeiten

Arbeitsanweisung für Arbeit 20530 Schritt 10 - SMD-Bestückung, maschinell

Löschen einrichten

Arbeitsanweisung für Arbeit 20530 Schritt 10 - SMD-Bestückung, maschinell

Arbeitsanweisung für Arbeit 20530 Schritt 10 - SMD-Bestückung, maschinell



Keine Zuordnung zu einem Auftrag

Projekt-Nummer: 971001

Projekt: Online Barcode-Lesestation

Anzahl: 5

Profil: 20004

Start-Termin: 18.02.00

Fertigstellung bis: 27.02.00

Plankosten: 3920

Grundkosten: 2692

Zuordnung zu Aufträgen:

- 145006 = Kunde Wegedahl
- 145001 = Kunde Schultz Lagest
- 145002 = Autogroup 12.45.2v
- 145003 = Kunde Meyer A-Nr. 99
- 145004 = Kunde Habacht
- 145005 = Kunde Wenfurther A.
- 145006 = Kunde Wegedahl
- 145007 = HuPTest

Abbruch | Löschen | Suchen | Druck m Z | Druck o Z

Nur 3-8 Eingabefelder müssen ausgefüllt werden, um ein Projekt anzulegen und alle Kosten und Zeiten ermitteln zu können. Über die Profilnummer verbinden Sie das Projekt mit dem Aufgaben-Profil. Hierdurch können Sie direkt den gesamten Arbeitsablauf, bei Bedarf als barcodelesbare Projektvorgabe, ausdrucken und der hochgerechnete Zeitaufwand steht Ihnen sofort zur Verfügung. Die alternative Eingabe über die Auftragserfassung verknüpft mehrere Projekte zu einer Einheit.

Die Erfassung, flexibel und sicher



Jürgen Müller arbeitet hier

G 00:00 P 00:00 A 00:00 Beginn Pause Ende Pause

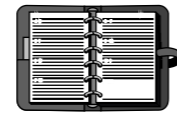
365595; LC 1030; 20530; 100

50; SMD-Bestückung, maschinell; 10; 40

Projekt-Neu | Aufgabe Neu | 2 | Bild | Rück-Info | Arbeits-Ende

Die gesamte Erfassung kann direkt in Echtzeit am Arbeitsplatz- oder Netzwerk-PC erfolgen. Bis zu 10 Personen verfügen pro PC über ihr eigenes Projektfenster.

Hierin können sie sich zur Arbeit an- und abmelden, mit Tastatur, Maus oder Barcodeleser ihr Projekt auswählen, die durchzuführende Aufgabe selektieren und so alle Arbeitsschritte mit wenigen Eingaben dokumentieren. Zur Qualitätssicherung kann jederzeit über das "?" die zugehörige Arbeitsanweisung oder das Bild abgerufen werden. Die Zeitfenster für Arbeits-, Projekt- und Aufgabenzeit informieren sofort über den bisherigen Zeitaufwand.



Manuelle Erfassung über das Arbeitsbuch:

Im Arbeitsbuch kann direkt, ohne jegliches Schreibgerät, per Drag and Drop der Tagesablauf erfaßt oder geändert werden. Auch hierbei gilt, daß eine begonnene Aufgabe erst mit dem Beginn einer neuen Aufgabe oder mit Feierabend beendet wird. Somit ist auch hier eine lückenlose Kostenermittlung gewährleistet.

MagnoProjekt Arbeitsbuch für 32177 Karl Sta. 06.02.99

Arbeitsbuch mit Drag and Drop



externe Erfassung über PC oder Laptop

Für Filialen, Heimarbeit und/oder Außendienst können Sie personen- und projektbezogene Datenbanken generieren, die auf externen PC's bzw. Laptop's die Projekterfassung ermöglichen.

Projekt-Daten-Export

Ziel-Laufwerk und Verzeichnis

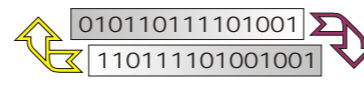
mitarbeitende Personen	Projekte
3 G. G. G. G.	962054 Hasting Towel
8 Schenk	960712 TOB Mg AS
8 Donnerkerl	962053 MagnoMemo
13 Schenk	962055 FRIG 1 302
14 Markowicz	960672 MC 100 330
17 Semons	961102 MagnoMemo

Exportieren | Zurück



externe Erfassung über mobile Barcode-Lesestifte

Die Erfassung von Daten im mobilen Einsatz, z.B. im Handwerk, bei Pflegediensten, Gebäudereinigungen, Wachdiensten usw., wahlweise mit Stückzahl, erfolgt mit dem mobilen Barcode-Leser MagnoPen. Die erforderlichen Erfassungsvorlagen werden direkt in MagnoProjekt erstellt und die erfaßten Daten direkt in die entsprechenden Projekte importiert. Informieren Sie sich über unser MagnoPen-Programm.



automatisierter Datenaustausch durch MagnoConvert

Über das optionale MagnoConvert-Programm können direkt, z.B. von Ihrer Auftragsverwaltung, die neuen Aufträge automatisch an MagnoProjekt übertragen werden und nach Fertigstellung die Ergebnisse zurück.

Die Auswertungen, klar und präzise

Produkt-Arbeitszeit vom 29.12.96 bis 20.01.99

Produkt ausgewählt: AS 740-5

Plankosten: 5.280,00 DM

Anzahl: 64

aktuelle Aufwand: 953 Min.

Grund-Kosten: 1.820,00 DM

Personal-Kosten: 594,84 DM

Aufgaben-Kosten: 0,00 DM

Stück-Kosten: 0,00 DM

Gesamt-Kosten: 2.414,84 DM

Stu	Sch	Datum-Zeit	P-Nr	Name	Ak	Anzahl	Soll-Zeit	Ist-Zeit	Kat	Person
30	30	03.02.97 08:46	37	Wolfgang Palutnik	Baugrupp erstellen	TE	00	00:32:00	28	75 DM
0	0	03.02.97 08:25	8	Heinrich Demejko	Nacharb. def. gesp.	TE	1	00:49:00	36	71 DM
80	10	03.02.97 08:01	30	E. Edith Preuss	Anlage montieren u.	TE	10	00:50:00	29	95 DM
80	10	31.01.97 23:22	32	Monika Vollmann	Anlage montieren u.	TE	10	00:37:00	22	15 DM
80	10	31.01.97 23:07	30	E. Edith Preuss	Anlage montieren u.	TE	15	01:06:00	39	54 DM
80	10	31.01.97 22:02	29	Renate Phönix	Anlage montieren u.	TE	22	01:17:00	43	50 DM

Jederzeit erhalten Sie auf Knopfdruck alle Informationen über den aktuellen Status des Projektes mit Kosten, Zeitaufwand, Anteil produktiver Aufgaben usw. Die vielfachen Selektionsmöglichkeiten gestatten Ihnen, die Auswertung auf einzelne Stufen, bestimmte Zeiträume usw. zu begrenzen. Die grafische Darstellung der abgeschlossenen Stufen informiert Sie auf einen Blick

Auftrag-Arbeitszeit vom 01.01.99 bis 28.01.99

Auftrag ausgewählt: 123456

Auftrag: Autogroup 12.45.2v

Plankosten:

ausgewählte Person: Peter Grzabla

Personal-Nr.: 3

Wechsel der Anzeigenfolge

Name: Peter | Grzabla

intern Tel.: 215

aktuelle Aufwand: 77 Min.

Personal-Kosten: 25,94 DM

Aufgaben-Kosten: 35,862,10 DM

Stück-Kosten: 0,00 DM

Gesamt-Kosten: 35.888,04 DM

Arbeitsablauf der Person

Datum-Zeit	Prod-Nr	Stufe	Schritt	Aufgabe	AK	Anzahl	Soll-Zeit	Ist-Zeit
09.03.98 07:05	965265	0	0	Arbeitsende	AE	0	00:55:00	
09.03.98 07:04	965265	60	20	Prüfen Platine	TE	8	00:05:00	
08.03.98 07:25	0	0	0	Arbeitsende	AE	1	01:15:00	
08.03.98 07:24	963595	40	50	Anschlag mit	TE	1	00:05:00	
08.03.98 07:19	963595	90	30	Anschlag mit	TE	1	00:19:00	

Die Vielzahl der Listen und Auswertungen ergeben nicht nur exakte Projekt-Protokolle, sondern bieten Ihnen in vielfältigen Auswertungen Kostenvergleiche, Arbeitsplatzauslastung und Projekt-Analysen. Der eigene Listengenerator ermöglicht Ihnen, neben der Vielzahl von Vorlagen, jederzeit eigene Formulare und Auswertungen zu erstellen.

ISO-Profil-Ablauf

Arbeitsplatz-Auslastung

Arbeitsplatz-Nummer

Nutzungszeit in Min.

ISO-Profil-Ablauf

MagnoSoft